



## X Anhyplast®

### ZUSATZMITTEL FÜR CALCIUM-SULFAT- UND ZEMENTESTRICHE

Anhyplast® ist ein pulverförmiges Zusatzmittel für konventionelle Calciumsulfat- und Zementestrichen nach DIN 18560. Anhyplast® eignet sich besonders zur Herstellung von Estrichmörtel in »plastischer« Verarbeitungskonsistenz. Anhyplast® gefriert nicht und ist zur Herstellung von Trockenmörtel (z.B. im Einkammer-Silosystem oder als Sackware) geeignet.

### EIGENSCHAFTEN

- leichte Mörtelverarbeitung
- hohe Wassereinsparung
- steigert die Estrichfestigkeiten
- verkürzte Austrocknungszeiten
- verhindert das Nachwässern des Estrichs
- verringert das „Aufschüsseln“ bei Zementestrich
- für Heizestriche geeignet
- Anhyplast® gefriert nicht und ist zur Herstellung von Trockenmörtel geeignet

### TECHNISCHE DATEN

Lieferform	Pulver
Schüttgewicht	0,95 kg/l
Verpackung	Papiersäcke 25 kg
Transport/Lagerung	Getrennt von Nahrungs- und Genussmitteln halten. Trocken lagern. Lagerfähigkeit mind. 12 Monate.

### DOSIERUNG / VERARBEITUNG

Anhyplast® wird je nach geforderter Festigkeitsklasse bei Zementestrich mit 0,6 - 0,8 % (Gewichtsprozent bez. auf Zement) und bei Calciumsulfatestrich mit 0,4 - 0,6 % (Gewichtsprozent bez. auf LANXESS Calciumsulfatbinder CAB 30) zugegeben.

#### Mischung aus 50 kg Zement

	%	0,60	0,70	0,80
Zugabemenge in	g	300	350	400
	cm <sup>3</sup>	320	370	420

#### Mischung aus 75 kg Anhydritbinder (Calciumsulfatbinder CAB 30)

	%	0,40	0,50	0,60
Zugabemenge in	g	300	380	450
	cm <sup>3</sup>	310	400	470

Die Zugabe von Anhyplast® in den Mischer erfolgt nach Vorlegen der Hälfte der Gesteinskörnung. Mischdauer mindestens 2 Minuten nach Zugabe der letzten Gesteinskörnung.

### HINWEISE

Wegen der Wasser einsparenden Wirkung von Anhyplast® unbedingt Reduzierung des Wasserbindemittelwertes beachten. Der Estrichmörtel ist auf eine »erdfeuchte« bis »plastische« Verarbeitungskonsistenz einzustellen.

Anhyplast® nicht in Kombination mit anderen Estrichzusatzmitteln einsetzen!

#### Konventioneller Calciumsulfatestrich CA C25 F4 (AE 20)

Mischungsverhältnis Anhydritbinder zu Gesteinskörnung 1 : 3,75 (Gewichtsteile)  
Wasser-Bindemittel-Wert w/b ~ 0,40-0,45

#### Konventioneller Zementestrich CT C25 F4 (ZE 20)

Mischungsverhältnis Zement zu Gesteinskörnung 1 : 5 (Gewichtsteile)  
Wasser-Bindemittel-Wert w/b ~ 0,50-0,55

Die Gesteinskörnungen sind entsprechend DIN EN 12620 auszuwählen. Empfohlen wird eine Gesteinskörnung mit Größtkorn 8 mm und einer Kornverteilung nahe der Sieblinie B 8 nach DIN 1045. Für weitere Hinweise beachten Sie bitte das DIN-Sicherheitsdatenblatt für Anhyplast®.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**LANXESS**  
Energizing Chemistry